

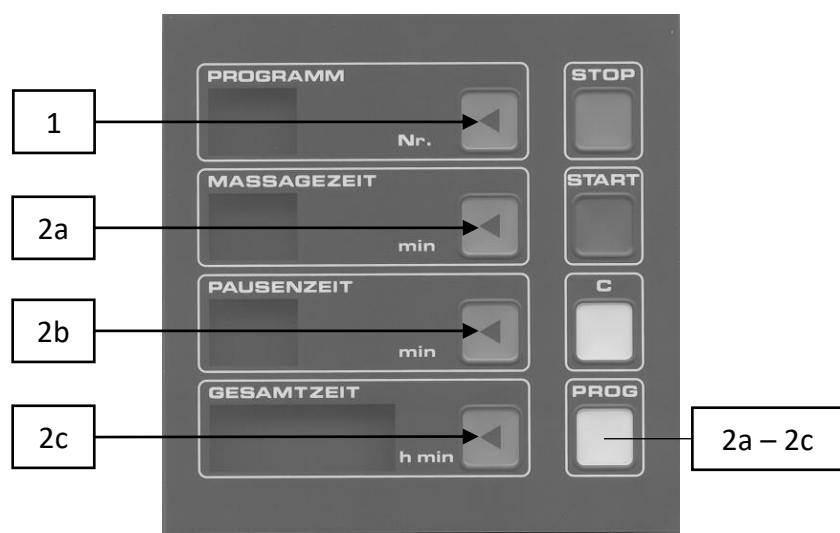
BEDIENER - KURZANLEITUNG

PROGRAMMIERBARE INTERVALLZEITSTEUERUNG

13

PROGRAMMIERUNG VON PROGRAMMNUMMER 01 - 99

Intervallzeitsteuerung **ohne** Vacuumsteuerung

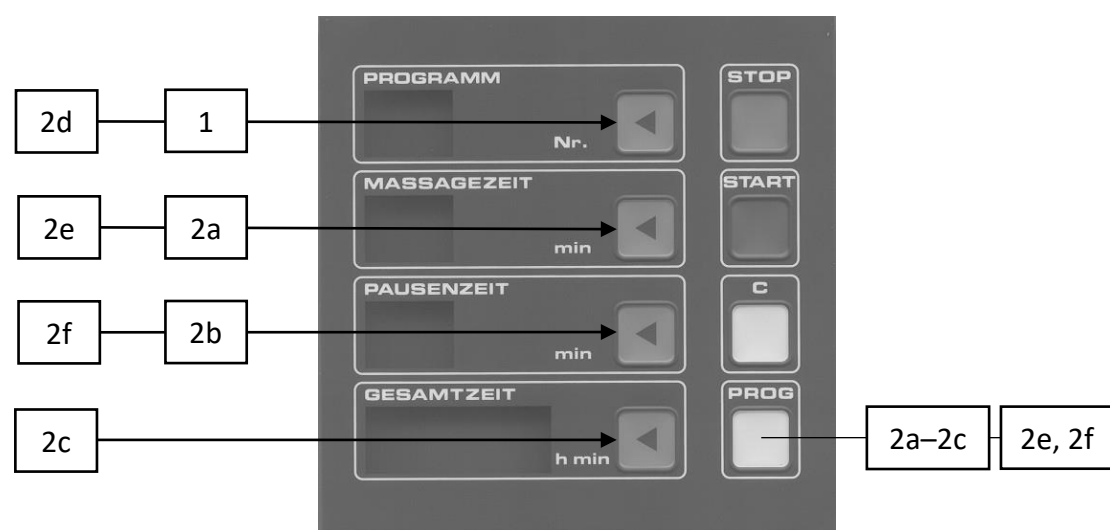


1. Programmnummer anwählen
2. Werte eingeben
 Mit Taste C können die nachstehend eingegebenen Werte korrigiert werden. Hierzu Taste C kurz betätigen und anschließend die Taste im Funktionsfeld betätigen, bei dem der Wert geändert werden soll.
- 2a. Massagezeit einstellen / im Anzeigefeld Massagezeit
 Taste PROG +Taste MESSAGEZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 min
- 2b. Pausenzeit einstellen / im Anzeigefeld Pausenzeit
 Taste PROG + Taste PAUSENZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 min
- 2c. Gesamtzeit einstellen / im Anzeigefeld Gesamtzeit
 Taste PROG + Taste GESAMTZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 h
 bzw.
 -> 1 min ... 99h 59min*1

*1 optionale Funktionen

PROGRAMMIERUNG VON PROGRAMMNUMMER 01 - 99

Intervallzeitsteuerung **mit** Vacuumsteuerung



1. Programmnummer anwählen
2. Werte eingeben
 Mit Taste C können die nachstehend eingegebenen Werte korrigiert werden. Hierzu Taste C kurz betätigen und anschließend die Taste im Funktionsfeld betätigen, bei dem der Wert geändert werden soll.
- 2a. Massagezeit einstellen / im Anzeigefeld Massagezeit
 Taste PROG +Taste MESSAGEZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 min
- 2b. Pausenzeit einstellen / im Anzeigefeld Pausenzeit
 Taste PROG + Taste PAUSENZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 min
- 2c. Gesamtzeit einstellen / im Anzeigefeld Gesamtzeit
 Taste PROG + Taste GESAMTZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 h
 bzw.
 -> 1 min ... 99h 59min*2
- 2d. Taste Programmnummer kurz betätigen
 -> betreffende Programmnummer bleibt erhalten
 -> das Anzeigefeld Gesamtzeit wird dunkel
 -> das Anzeigefeld Massagezeit dient jetzt zur Eingabe der Vacuumzeit
 und das Anzeigefeld Pausenzeit wird zur Eingabe der Belüftungszeit genutzt
- 2e. Vacuumzeit einstellen / im Anzeigefeld Massagezeit
 Taste PROG + Taste MESSAGEZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 min
- 2f. Belüftungszeit einstellen / im Anzeigefeld Pausenzeit
 Taste PROG + Taste PAUSENZEIT gleichzeitig betätigen
 -> 1 ... 99 min

*2 optionale Funktionen

BEDIENER - KURZANLEITUNG

PROGRAMMIERBARE INTERVALLZEITSTEUERUNG

13

PROGRAMMVERKETTUNG

max. 10 zu verkettende Programme in den Programmnummernblöcken
 50 ... 59, 60 ... 69, 70 ... 79, 80 ... 89, 90 ... 99

- die Programmierung der einzelnen Programmnummern geschieht auf gleiche Weise wie unter Punkt 2a - 2c (ohne Vacuumsteuerung) bzw. 2a - 2f (mit Vacuumsteuerung) beschrieben.

HINWEISE:

- die zu verkettenden Programmnummern müssen hintereinander liegen.

- eine Programmverkettung wird abgeschlossen, indem in der darauffolgenden Programmnummer der Wert 0000 in der Gesamtzeit geschrieben wird.

Taste PROGRAMM betätigen -> Programmnummer +1 anschließend mittels Taste PROG und GESAMTZEIT in der Anzeige Gesamtzeit ->0000 schreiben

- es können in einem Programmnummernblock mehrere Programmblocke verkettet werden.

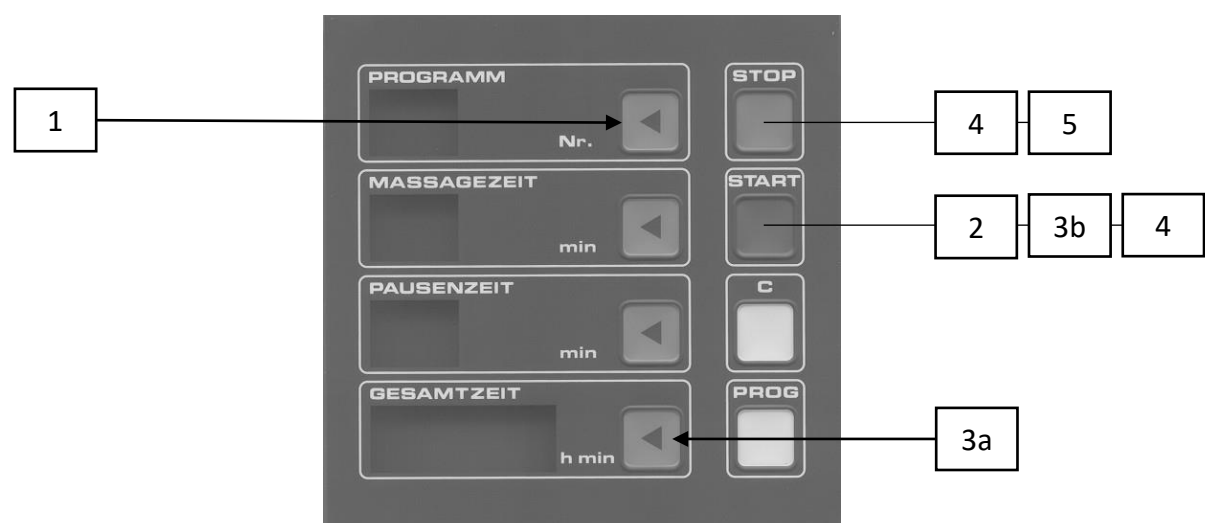
PROGRAMMNUMMER 00

Wie unter Punkt 2a - 2c bzw. 2a - 2f beschrieben. Die Eingabe der Werte ist jedoch ohne Betätigung der Taste PROG möglich.

HINWEIS:

Die Werte bleiben jedoch nur solange gespeichert, solange die Maschine nicht abgeschaltet und kein anderes Programm abgearbeitet wird.

PROGRAMM STARTEN / STOPPEN



Programmnummer anwählen

Taste PROGRAMMNUMMER

-> 01 ... 99

2. Programm starten - ohne Vorlaufzeit
Taste START

3. Programm starten - mit Vorlaufzeit

3a. Taste GESAMTZEIT

-> 01 ... 99 h

bzw.

-> 1 min ... 99h 59min*³

nach Einstellung der gewünschten Vorlaufzeit

3b. Taste START betätigen

4. Programm kurzzeitig unterbrechen
Taste STOP -> Anzeigen blinken

Taste START -> Programm wird an der Stelle der Unterbrechung weiter abgearbeitet

5. Programm vorzeitig abbrechen
Taste STOP 2x betätigen

*³ optionale Funktionen